



دستگاه جوش اینورتر IT500C

irantransco.com



فهرست مطالب

2.....	نکات ایمنی
3.....	توضیحات مختصر درباره دستگاه
3.....	قطعات همراه
4.....	مشخصات فنی
4.....	جدول مورد نیاز
5.....	شکل پنل جلو
6.....	توضیحات مربوط به پنل جلو
7.....	شکل پنل عقب
8.....	طریقه نصب
8.....	توضیحات درباره گارانتی و خدمات پس از فروش

نکات ایمنی :

لطفا دستگاه جوش را با توجه به دفترچه راهنما نصب و راه اندازی کنید. از قطع بودن منبع اصلی ورودی شبکه قبل از اتصال دستگاه جوش به ترمینال تابلو، اطمینان حاصل فرمایید. لذا به موارد زیر توجه فرمایید :

1) شوک الکتریکی باعث جراحت و حتی مرگ می شود ، لذا در هنگام اتصال سیم ورودی دستگاه به تابلو ، لطفا برق تابلو را قطع نمایید. به قطعات رسانا دست نزنید .

2) دود و غبار ناشی از جوش برای سلامتی مضرند. سئ کنید دود و گرد و غبار ناشی از جوشکاری را استنشاق نکنید. سئ نمایید يك گردش هوای آرام در محیط جوش برقرار باشد.

3) گاز خنثی برای بدن انسان مضر است. لذا در محیط می بایستی تهویه مناسب باشد. لذا شیر کپسول را در صورت غیر فعال ببندید .

4) نقاط خیلی داغ ممکن است پوست را بسوزاند. لذا به نقاط خیلی داغ جوشکاری مانند کابل جوشکاری و انبر جوشکاری دست نزنید .

5) کپسول گاز را از محیط جوشکاری دور نگهدارید و آنرا در جایی محکم کنید . بدلیل احتمال انفجار کپول گاز ، از گرم کردن کپسول جدا خودداری فرمایید .

6) جوش ممکن است باعث آتش سوزی و یا انفجار شود. پاشش ناشی از جوشکاری ممکن است باعث روشن شدن مواد قابل اشتعال اطراف شود .

توضیحات مختصر درباره دستگاه :

دستگاه جوش IT500C دستگاهی قدرتمند با برخورداری از تکنولوژی پیشرفته اینورتر می باشد. سیستم آن IGBT و مناسب برای جوشکاری الکتروود از سایز 1/6 ای 6 می باشد و همچنین این دستگاه با درآ بودن کلید تخصصی تیگ ، از قابلیت جوشکاری بصورت تیگ (آرگون) نیز برخوردار می باشد.

کاربرد این دستگاه برای هر دو صنایع کوچک و بزرگ مناسب است و بعضی از مواردی که مورد استفاده قرار می گیرد از جمله نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی ، کشتی سازی ، دو چرخه سازی ، سوله سازی ، درب و پنجره و غیره

با IT500C می توان انواع الکتروود های جوشکاری از جمله الکتروود های فولادی ضد زنگ ، الکتروود های طرح آهن ، الکتروود های قلیایی و الکتروود های سلولزی (6010) را مورد استفاده قرار داد .

قطعات همراه :

قطعات همراه دستگاه جوش IT500C شامل دو عدد دسته فیش می باشد .

مشخصات فنی :

Technical Data	IT500C
Function	MMA
Rated input voltage (V)	3P 380V,50/60Hz
Rated input current (A)	66.3A
Rated output capacity	500A , 40V
Output no-load voltage (V)	75±5V
Duty cycle	60%
Power factor cos φ	≥0.93
Efficiency n	≥0.85
Insulation level	H
External dimensions (mm)	650*260*480
Net weight (kg)	36
Suitable diameter of rod (mm)	1.6 - 6

جدول مورد نیاز :

Weldment thickness (mm)	> 1	2	3	4 ~ 5	6 ~ 12	≥13
Welding rod diameter (φmm)	1.5	2	3.2	4.0	4 ~ 5	5 ~ 6
Welding current (A)	40	40~50	90~130	90~130	160~250	250~400

Welding rod diameter (mm)	φ1.5	φ2 ~ 2.5	φ3.3	φ4 ~ 6
Empirical coefficient (A/mm)	20 ~ 25	25 ~ 30	30 ~ 40	40 ~ 50

شکل پنل جلو :



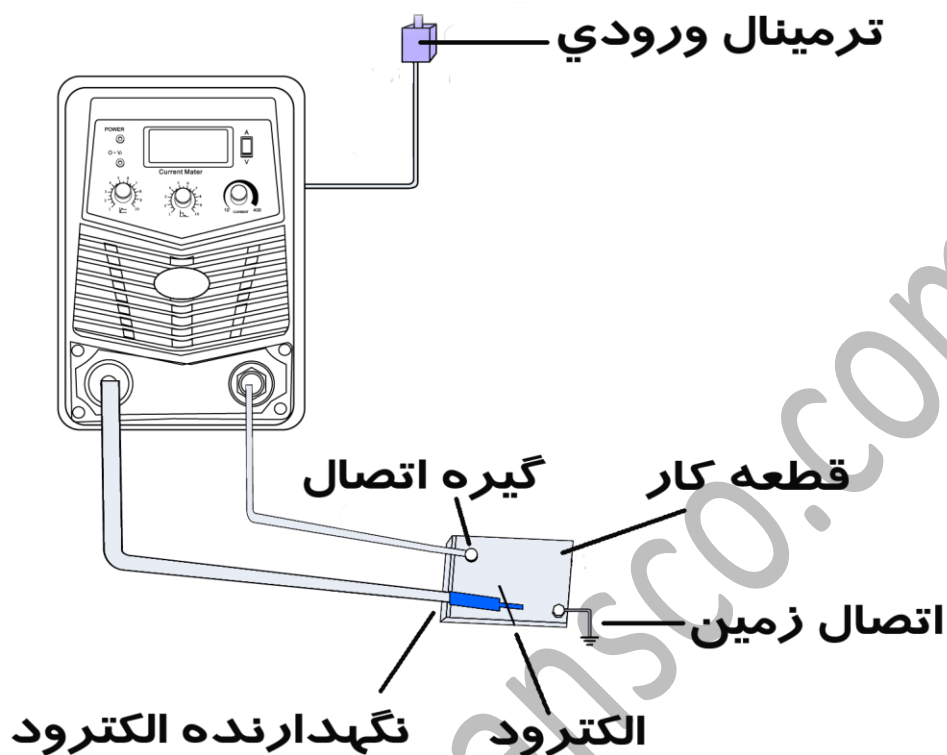
توضیحات مربوط به پنل جلو :

- **نمایشگر جریان :** این نمایشگر جریان جوشکاری را که از دستگاه توسط اپراتور مورد استفاده قرار می دهد را نشان می دهد .
- **کلید الکترو/تیگ :** توسط این کلید می توانید حالت جوشکاری را انتخاب کنید ، حالت الکترو یا به اصطلاح حالت قلم جوش و وضعیت دیگر حالت تیگ است یا به اصطلاح همان حالت آرگون می باشد .
- **کلید ریموت روشن/خاموش :** این کلید موقعی مورد استفاده قرار می گیرد که از ریموت کنترل استفاده شود و اگر استفاده شود باید در حالت روشن و اگر استفاده نشود باید در حالت خاموش باشد .
- **کانکتور مثبت :** نگهدارنده الکترو به این کانکتور یا همان فیش مادگی مثبت وصل می شود .
- **کانکتور منفی :** گیره اتصال به این کانکتور یا همان فیش مادگی منفی وصل می شود .
- **ولوم تنظیم جریان :** ولوم تنظیم جریان یا همان پتانسیومتر تنظیم جریان برای تنظیم جریان جوشکاری مورد استفاده قرار می گیرد .
- **ولوم Hot Arc-Striking:** این ولوم برای تنظیم جریان ضربه ای گرمایی قوس مورد استفاده قرار می گیرد که از چسبیدن قلم جوش به قطعه کار جلوگیری میکند، توجه داشته باشید این ولوم بیشتر در زمان شروع جوشکاری کاربرد دارد .
- **ولوم Push Current:** این ولوم برای تنظیم جریان هجومی و یا فشاری مورد استفاده قرار می گیرد که از چسبیدن قلم جوش به قطعه کار در طول جوشکاری جلوگیری میکند ، توجه داشته باشید این ولوم بیشتر در طول جوشکاری مورد استفاده قرار می گیرد .
- **نمایان دهنده توان ورودی :** وقتی دستگاه روشن باشد این چراغ روشن می شود .
- **نمایان دهنده حفاظت اضافه گرما :** وقتی دستگاه بیش از حد توانش مورد استفاده قرار بگیرد و درجه حرارت آن از حد مجاز فراتر رود ، این چراغ روشن می شود و دستگاه در حالت غیر فعال قرار می گیرد که باید کمی صبر کرد تا فن دستگاه درجه حرارت آنرا کاهش دهد و سپس دستگاه روشن می شود.

شکل پنل عقب :



طریقه نصب :



توضیحات درباره گارانتی و خدمات پس از فروش :

دستگاه جوش IT500C شامل يك سال گارانتی می باشد و در صورتیکه به هر دلیلی در زمان گارانتی و یا پس از آن عیب کند شما می توانید به نزدیک ترین نمایندگی ایران ترانس در شهرستان خود مراجعه نمایید و در صورتیکه از نمایندگی نزدیک خود اطلاعاتی در دست ندارید ، می توانید به وبسایت ایران ترانس مراجعه کرده (www.irantransco.com) و شماره تلفن نمایندگی نزدیک خود را بدست آورید و در صورتیکه هیچ نمایندگی در شهرستان خود ندارید ، با تلفن دفتر مرکزی ایران ترانس تماس و اطلاعات مورد نیاز خود را بدست آورید .